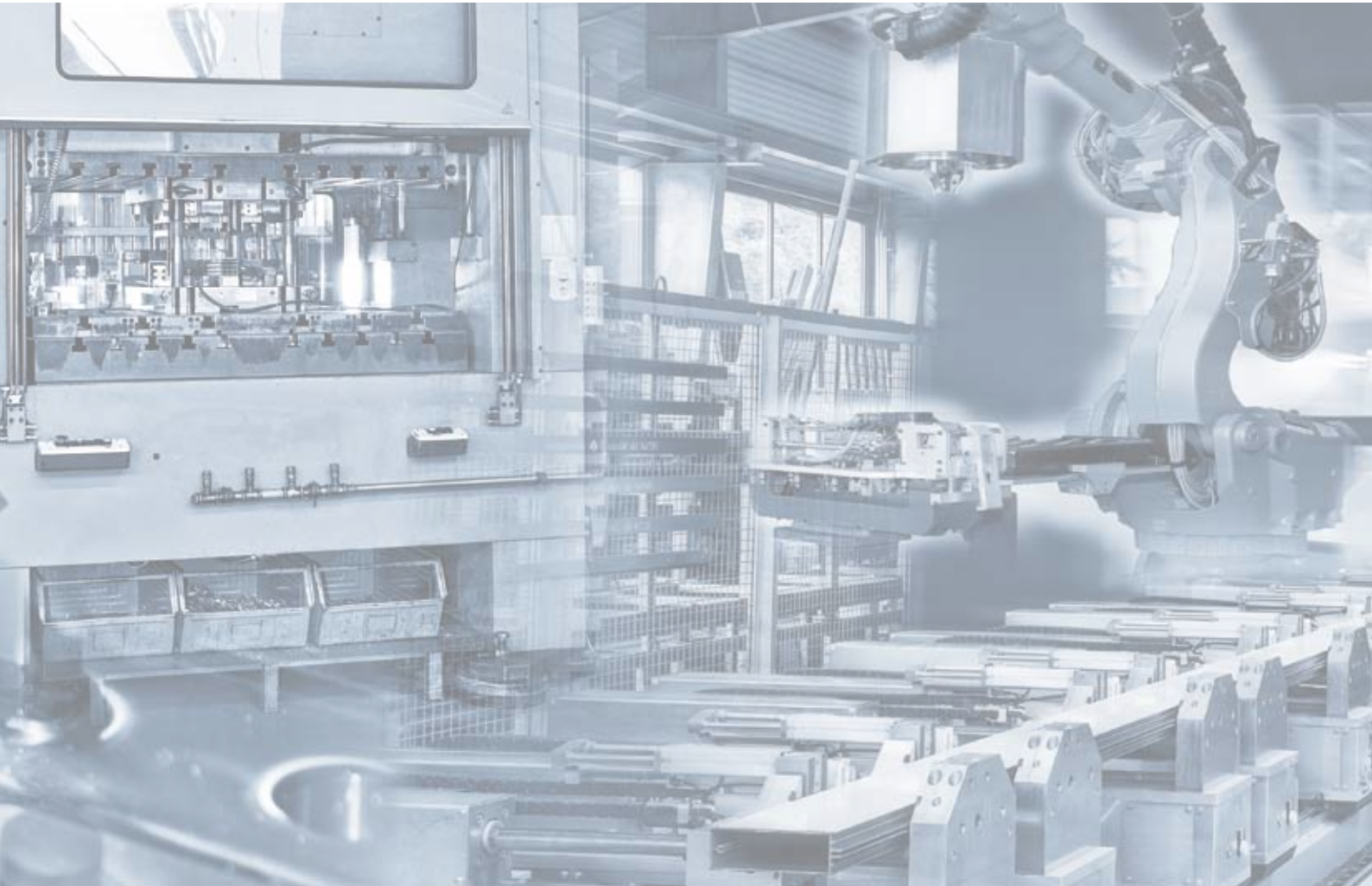




EDWANZ group



KOMPETENT INNOVATIV



UNTERNEHMEN

Die **SEDLBAUER AG** in Grafenau und ihre hundertprozentige Tochtergesellschaft **SEDLBAUER s.r.o.** im tschechischen Čičenice ist mit den Firmen **Deutronic Elektronik GmbH** in Adlkofen und der **b-plus GmbH** in Deggendorf Mitglied der **EDWANZ group**. Durch den Wissens- und Technologietransfer zwischen den Unternehmen und die gemeinsame Entwicklung kundenspezifischer Produkte entstehen innovative Komplettlösungen schnell, flexibel und mit höchster Qualität.

Ein Unternehmen der EDWANZ group

DEUTRONIC 
Elektronik GmbH EDWANZ group

 **SEDLBAUER**
EDWANZ group

 **b - plus**

Batterieladesysteme
Stromversorgungen
Test- und Prüfsysteme
DC/DC Wandler
Kundenspezifische Lösungen
Forschungszentrum
Energiespeichertechnik
EMV-Labor

www.deutronic.com

Design, Entwicklung,
Konstruktion, Produktion:
Elektromechanische Baugruppen
Kundenspezifischer Gerätebau
Elektromobilität
Medizintechnik
Stromversorgungen
Induktive Komponenten
Industrie-Dienstleistungen

www.sedlbauer.de

Automotive Electronics
Mobile Automation
Embedded Systems

www.b-plus.com



Die **SEDLBAUER AG** bietet ihren Mitarbeitern in verschiedensten Wirkungsbereichen einen modernen Arbeitsplatz im Industriegebiet Reismühle direkt im Grünen. In diesem Umfeld können sich Ideen frei entfalten. Ein kollegiales und verantwortungsbewusstes Miteinander bietet zudem ideale Voraussetzungen für die persönliche und berufliche Entfaltung.

Wir sind ein IHK-zertifizierter Ausbildungsbetrieb und freuen uns über Anfragen für die Bereiche Verwaltung, Mechanik, Mechatronik und Elektrotechnik.

Geht nicht? Gibt's nicht!

„Geht nicht, gibt's nicht“ – nach diesem Prinzip bieten wir erstklassige, zertifizierte Produkte und kundenorientierte Dienstleistungen mit höchstem Qualitätsanspruch.

Kreative Mitarbeiter, ein moderner Maschinenpark und innovative Produkte sind die Säulen unseres Unternehmens, das sich seit 1899 mit den Anforderungen unserer Kunden und neuer Märkte immer weiterentwickelt.

Europaweit schätzen Kunden und Partner unsere Verlässlichkeit und Flexibilität.

„Gemeinsam gewinnen“ wir jede Herausforderung, verantwortungsvoll, umweltbewusst und nachhaltig.

Ladestationen. Individuelle Powervielfalt.

Die Kompetenzen der SEDLBAUER AG liegen in den Bereichen Metallverarbeitung, Elektromechanik und Elektronik.

Diese Erfahrungen sind ideale Voraussetzungen für die Entwicklung leistungsstarker Ladeboxen und -stationen mit unterschiedlichen Funktionen für den öffentlichen, halböffentlichen und privaten Bereich.

Die SEDLBAUER AG stellt AC-Ladeboxen mit einer Ausgangsleistung bis zu 22 kW (400 V, 32 A) unter Einhaltung aktueller DIN-Normen her, inklusive Software für die Verbrauchsdatenerfassung und Abrechnung.

Neben eigenen Entwicklungen und Produkten erstellen wir für Sie optimale B2B-Lösungen in Serienfertigung.

Das Unternehmen verfügt über die gesamte dazu notwendige Wertschöpfungskette: Projektierung, Entwicklung, Konstruktion, Produktion, Logistik und After Sales Service.

Ladesäulen/-boxen für:

Öffentliche Parkplätze (Kommunen)
Halböffentliche Bereiche (z. B. Hotels)
Parkhäuser
Privatbereich (Wand/Garage)
Mobile Ladesysteme für unterwegs
Kabel, Zubehör

Unsere 22 kW-Slimbox zählt zu den kleinsten Ladeboxen der Welt.
Wir konzipieren, planen und fertigen für öffentliche und private Bereiche!

Wir reden kein Blech. Wir machen was daraus!

Die Sedlbauer AG entwickelt und konstruiert in enger Zusammenarbeit mit ihren Kunden Elektromechanische Systeme. Als leistungsstarker Partner für die Herstellung von komplexen Gehäusen und Geräten decken wir das gesamte Leistungsspektrum der Blechverarbeitung ab und überzeugen durch eine breite Fertigungstiefe. Moderne Stanz- und Lasertechnik, jahrzehntelange Erfahrung in der Schweißtechnik sowie unterschiedliche Verbindungstechniken runden das umfangreiche Leistungsportfolio ab. Für eine individuelle Oberflächenbeschichtung steht eine eigene Lackieranlage zur Verfügung. Die Montage von einfachen Baugruppen bis hin zu mechanischen Anlagen mit der Integration moderner Elektronik (ESD Bereich & Prüffeld) zählt zu unseren Kernkompetenzen.

Unsere Leistungen:

- Projektierung
- Design
- Entwicklung
- Konstruktion
- Materialwirtschaft
- Fertigung
- Montage
- Qualitätsprüfung
- Logistik
- Service



Edelstahlgehäuse für die Labortechnik



Elektromechanischer Systemschrank für die IT-Technik



Gehäuse für die Labortechnik



Info-/Anzeigetafel für den ÖPNV, Fahrkartenautomaten (unten)



Kundenspezifische Komplettlösungen

- Elektromechanische Baugruppen
- Medizintechnische Baugruppen
- Kundenspezifische Stromversorgungen
- Automaten (Fahrkarten, Kiosk...)
- Terminals (Präsentation, Begrüßung...)
- Anzeigengehäuse (Tourismus)

Sicher ist sicher: Medizinische Trenntransformatoren

Geräte in Krankenhäusern, Therapie- und Rehazentren, Arztpraxen oder Diagnosezentren müssen höchste Sicherheitsanforderungen erfüllen.

Die medizinischen Trenntransformatoren der Sedlbauer AG entsprechen stets der neuen Medizinnorm und eignen sich optimal zur sicheren Stromversorgung von:

- medizinischen Diagnose- und Analysegeräten (stationär und mobil)
- medizinischen, elektrischen Geräten oder Systemen für Therapie, OP, etc.
- EDV-Equipment
- Videosystemen

Produkteigenschaften:

- sichere galvanische Trennung von Patientenumgebung und Stromversorgungsnetz.
- Begrenzung des Berührungsstroms auf Werte unterhalb der durch die Medizinnorm definierten Grenzwerte.
- konstante Stromversorgung auch für empfindliche medizinische Geräte und Systeme.
- geringes magnetisches Streufeld und störungsresistenter Aufbau.
- kompakte Bauform im ästhetisch-funktionalen Design.



polyMIT-Trenntransformatoren Serie 350 – 700 – 1000 – 1700



Vertrauen

Hersteller und medizinische Fachhändler schätzen unser Knowhow und die zertifizierte Leistungsvielfalt nach EN ISO 13485 und NRTL.



Trenntransformatoren MTT 600 und MTT 1000

Auf den Kern gebracht: Kupfer vernetzt weltweit

Die Entwicklung und Fertigung kunden-spezifischer Polytronik® - Ringkerntransformatoren mit individueller Konfektionierung für technologisch hochwertige Elektronik-anwendungen zählt zu den Kernkompetenzen der Sedlbauer AG.

Einsatzbereiche:

Moderne, leistungsfähige Geräte und Systemkomponenten für

- Elektrotechnik
- Audio-/ HiFi-Technik
- Medizintechnik
- Nachrichtentechnik
- Messtechnik
- Beleuchtungstechnik
- Stromversorgungen
- Solartechnik
- Power-to-Heat

Überzeugend:

Polytronik®-Ringkerntransformatoren

- hohe Leistung bei kompakten Abmessungen
- bis zu 50 Prozent niedrigeres Gewicht gegenüber konventionellen Transformatoren
- extrem niedrige magnetische Streuung
- Wirkungsgrad von bis zu 98 Prozent
- optimales Temperaturverhalten



Auch in Signalleuchten der Bahn befinden sich Ringkerntransformatoren der SEDLBAUER AG.



Für ein elektrisches Flächenheizungssystem eines Kunden entwickelte die Sedlbauer AG kundenspezifische Ringkerntransformatoren.



Das „polysun“ der SEDLBAUER AG ermöglicht Flächenheizung via PC oder mobiler App.



Polytronik®

ist eine eingetragene Marke
der SEDLBAUER AG,
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001
EN ISO 13485



Sie haben **DIE Idee?** Wir haben **DIE Lösung!**

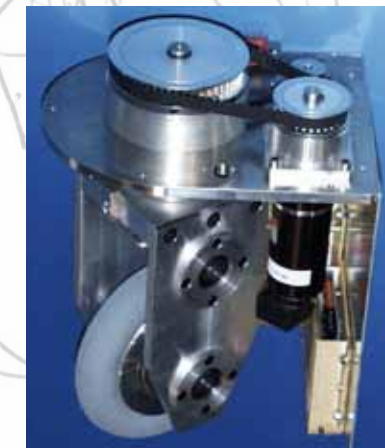
Ein Team innovativer Entwickler und versierter Konstrukteure entwickeln funktionsoptimale und wirtschaftliche Lösungen für die Produktideen unserer Kunden. Der Einsatz moderner 3D-CAD-Software (Pro/ENGINEER®) und ein modernes PDM-System gewähren ein zuverlässiges Management der Konstruktionsdaten inklusive Datenaustausch. Ein normgerechtes Dokumentationswesen zählt zum selbstverständlichen Service für unsere Kunden.

Unsere Stärken liegen im Bereich der Blechverarbeitung, speziell bei Design und Konstruktion von Gehäusen und Schränken (z.B. Automaten für Fahrkarten- und Parkscheinausgabe, Info- und Kiosksysteme sowie Gestell- und Schranksysteme für Serverzentren). Wir bieten innovative Entwicklungen vom Einzelteil bis hin zu komplexen Systemen.

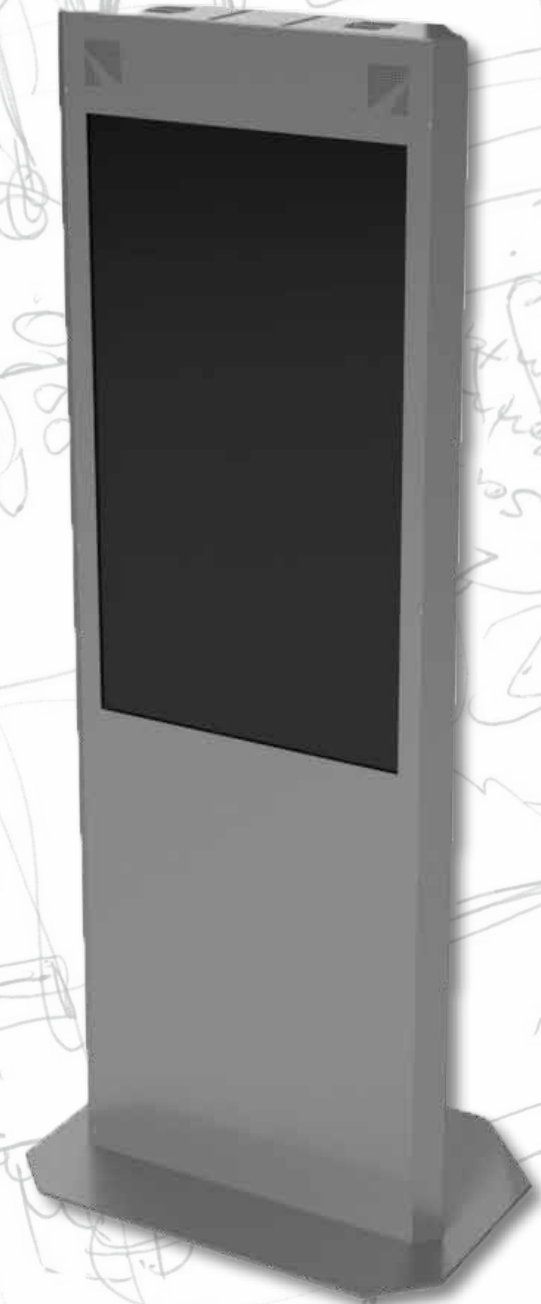
Im Bereich Elektrotechnik übernehmen wir den vollständigen Entwicklungsprozess von der Schaltungsentwicklung über das Leiterplattenlayout bis hin zur Controller-Programmierung. Auch kundenspezifische Benutzeroberflächen und der Einsatz von Embedded-PC, beispielsweise in Automaten, zeigen unsere Leistungsvielfalt.

Unsere erfahrenen Ingenieure und Techniker in den Bereichen der Elektrotechnik und des Maschinenbaus arbeiten eng mit den Hochschulen der Region zusammen. Sämtliche Entwicklungen werden in unserem Unternehmen realisiert. Elektronik- und Mechanikentwicklung gehen effektiv, kosten- und zeitsparend Hand in Hand.

Gerne unterstützen wir Studenten bei ihrer Bachelor-/Masterarbeit! Das unten abgebildete Radmodul entstand im Rahmen einer Bachelorarbeit.



**Projektierung
Entwicklung
Konstruktion
Produktion
Inbetriebnahme
Service**



Fertigungstechnologien

Auftragsbearbeitung

Gerne unterstützen wir Sie bei Lieferengpässen oder ergänzen Ihre Kapazitäten.

Die SEDLBAUER AG bietet Ihnen ihr Knowhow und ihre Maschinenkapazitäten auch als Dienstleistung an.



Zertifizierungen Zulassungen

DIN EN ISO 9001

EN ISO 13485

Schweißen nach DIN EN 15085-2

AEO

ENEC

TÜV

UL

VDE



Mechanische Fertigung

Laserschneiden – CNC-Stanz-Laser-Kombi –

CNC-Stanzen – Entgraten – Richten –

Trowalisieren – CNC-Biegen – Einpressen –

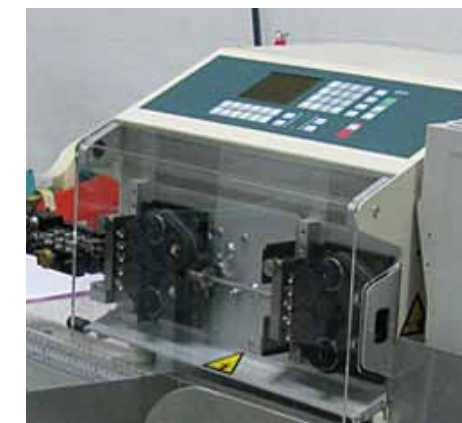
Gewindeschneiden – Schweißen – Schleifen –

Kleben – Waschen – Oberflächenbehandlung –

Siebdruck – Elektromontage

Qualitätskontrolle

Versand



Elektronische Fertigung im ESD-geschützten Bereich

Fertigung/Logistik elektronischer Komponenten

Platinenbestückung

Löten

Kabelkonfektionierung

Elektromontage

Qualitätskontrolle

Versand



Transformatorenfertigung

Fertigen von Ringbandkernen

Wickeln von Ringkernwickelgütern

Vergießen

Konfektionierung

Montage

Qualitätskontrolle

Versand



SEDLBAUER AG
Wilhelm-Sedlbauer-Str. 2
94481 Grafenau
Germany

Tel. +49 (0)8552 41-0
info@sedlbauer.de
www.sedlbauer.de



Fotos/Zeichnungen:

fotolia.com (Eisenhans S.1 / kasto S.4 / BillionPhotos S.8 / Egor S.12 / Andrey Armyagov S.14 / photlook S.15)
Deutsche Bahn AG/Pablo Castagnola (Fahrkartenautomaten, S.7)
Deutsche Bahn AG/Uwe Miethe (Signale, S.11)
CORPUS-C Design Agentur GmbH (Entwurfszeichnungen Wallbox, S.5)
Schäfer IT-Systems (IT-Schrank, S.7)
Sartorius Stedim Biotech GmbH (Labortest, S.7)
Frenzelit GmbH (hicoTHERM, S.11)
Flughafen München/Diar Nedamaldeen (InfoGate, S.6)
Fotostudio Sepp Eder (Firmengebäude Luftaufnahme, S.2-3)

Wir danken unseren Kunden und Partnern für die Bereitstellung ihrer Produktfotos zur praxisbezogenen Dokumentation der vielfältigen Anwendungsbereiche unserer kundenspezifischen Lösungen.